

**AERNI**



[www.aerni.com](http://www.aerni.com)

**HIER IST AERNI**

MASCHINEN- UND APPARATEBAU  
**VON AERNI**

AERNI AG  
Dürrenhübelstrasse 9  
CH-4133 Pratteln  
Telefon +41 61 811 12 12  
Fax +41 61 811 12 11  
E-Mail [pratteln@aerni.com](mailto:pratteln@aerni.com)



## ALLES AUS EINER HAND

Hochwertige Anlagen oder einzelne Komponenten für die Maschinen-, Lebensmittel- und Pharmaindustrie werden nach Kundenangaben komplett in den fortschrittlich eingerichteten Werkstätten hergestellt. Sämtliche mechanischen Bearbeitungen werden auf dem modernen Maschinenpark selbst und somit flexibel und kostengünstig ausgeführt.



## KNOW-HOW UND HIGHTECH

Neben klassischen Maschinen und Apparaten produziert Aerni auch hochwertige Druckbehälter und wickelt Lohnaufträge in der Blechbearbeitung ab. Das Unternehmen beschäftigt am Standort Pratteln über 50 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter.

## ANLAGEN UND BEHÄLTER NACH INDIVIDUELLEN VORGABEN

UM HÖCHSTEN ANSPRÜCHEN IM ANLAGEN- UND BEHÄLTERBAU GERECHT ZU WERDEN, ERFOLGT DIE VERARBEITUNG VON ROST- UND SÄUREBESTÄNDIGEN STÄHLEN RÄUMLICH GETRENNT VON DER STAHLFERTIGUNG.

Verarbeitet werden alle gängigen Materialien, im Speziellen schwer zerspanbare rost- und säurebeständige Stähle sowie Hastelloy.

### VERARBEITETE WERKSTOFFE

- S235, S355
- 1.4301, 1.4307, 1.4404, 1.4435, 1.4571
- Hastelloy, hochfeste und hitzebeständige Stähle
- Aluminiumlegierungen



## EINZELTEILE UND SERIEN CNC UND KONVENTIONELLE BEARBEITUNG



### DREHEN

Dreharbeiten werden auf konventionellen oder auf einer computergesteuerten Zyklusdrehmaschine ausgeführt. Für komplexe Einzelteile und Serien bis tausend Stück steht eine CNC-gesteuerte Doppelspindel-Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen zur Verfügung.

Konventionell oder zyklusgesteuert:  
bis  $\varnothing$  750 mm bei Längen bis 3200 mm

CNC:  
Doppelspindel-Drehmaschinen mit Kurzstangenlager,  
bis  $\varnothing$  350 mm, Spitzenweite 800 mm



### BOHREN UND FRÄSEN

Bohr- und Fräsarbeiten werden abhängig von der Stückzahl konventionell oder auf einem CNC-Bearbeitungscenter ausgeführt.

Konventionell:  
bis  $x = 1050$  mm,  $y = 450$  mm,  $z = 545$  mm

CNC:  
bis  $x = 1500$  mm,  $y = 660$  mm,  $z = 660$  mm

CNC-Horizontaltischbohrwerk:  
bis  $x = 1250$  mm,  $y = 1120$  mm,  $z = 1000$  mm



## SCHWEISSEN

Innovative, leistungsstarke Anlagen ermöglichen sämtliche Schweißarbeiten in Aluminium, Stahl, rost- und säurebeständigem Stahl sowie Hastelloy.

Ob Konstruktionsteile für die manuelle Schweißung, drehsymmetrische Teile für eine Rundautomatenschweißung oder komplexe Serienteile, welche auf einem sechssachsigen Knickarmroboter mit Drehtisch ausgeführt werden – alle Schweißverfahren wie TIG, MIG, MAG und Elektroden sind anwendbar.



## MANUELLES SCHLEIFEN

Die Schleifer von Aerni sind Spezialisten im Schleifen von Behältern und Blechkonstruktionen. Die geforderte Rauigkeit lässt sich mit eigenen kalibrierten Messgeräten prüfen und dokumentieren. Über Partnerfirmen werden auch elektropolierte oder glasperlengestahlte Teile angeboten.

## ANERKANNTE STANDARDS INTERNATIONALES QUALITÄTSMANAGEMENT

DIE SICHERHEIT VON ANLAGEN  
ERFORDERT EINE ZUVERLÄSSIGE  
KONTROLLE IN ALLEN PRODUKTIONS-  
PHASEN MIT JEDERZEIT NACHVOLL-  
ZIEHBAREN ARBEITSABLÄUFEN.

Das Qualitätsmanagement von Aerni ist nach international anerkannten Standards zertifiziert.

- TÜV Schweiz: QM-Zertifikat nach EN ISO 9001/2008
- TÜV-Zulassung als Hersteller nach AD 2000-Merkblatt HP 0 und EN ISO 3834-3
- SVTI-Zulassung zur Herstellung von druckführenden Geräten und Anlagen
- SVTI-Zulassung zur Umstempelung von Halbzeugen oder Bauteilen
- Germanischer Lloyd: Schweisszulassung
- Interne Fertigungskontrolle mit Überwachung der Abnahme (Modul A1) nach Richtlinie 97/23/EG

