

Sicherheitswerkbank a' saferech

[www.aerni.com](http://www.aerni.com)

**HIER IST AERNI**

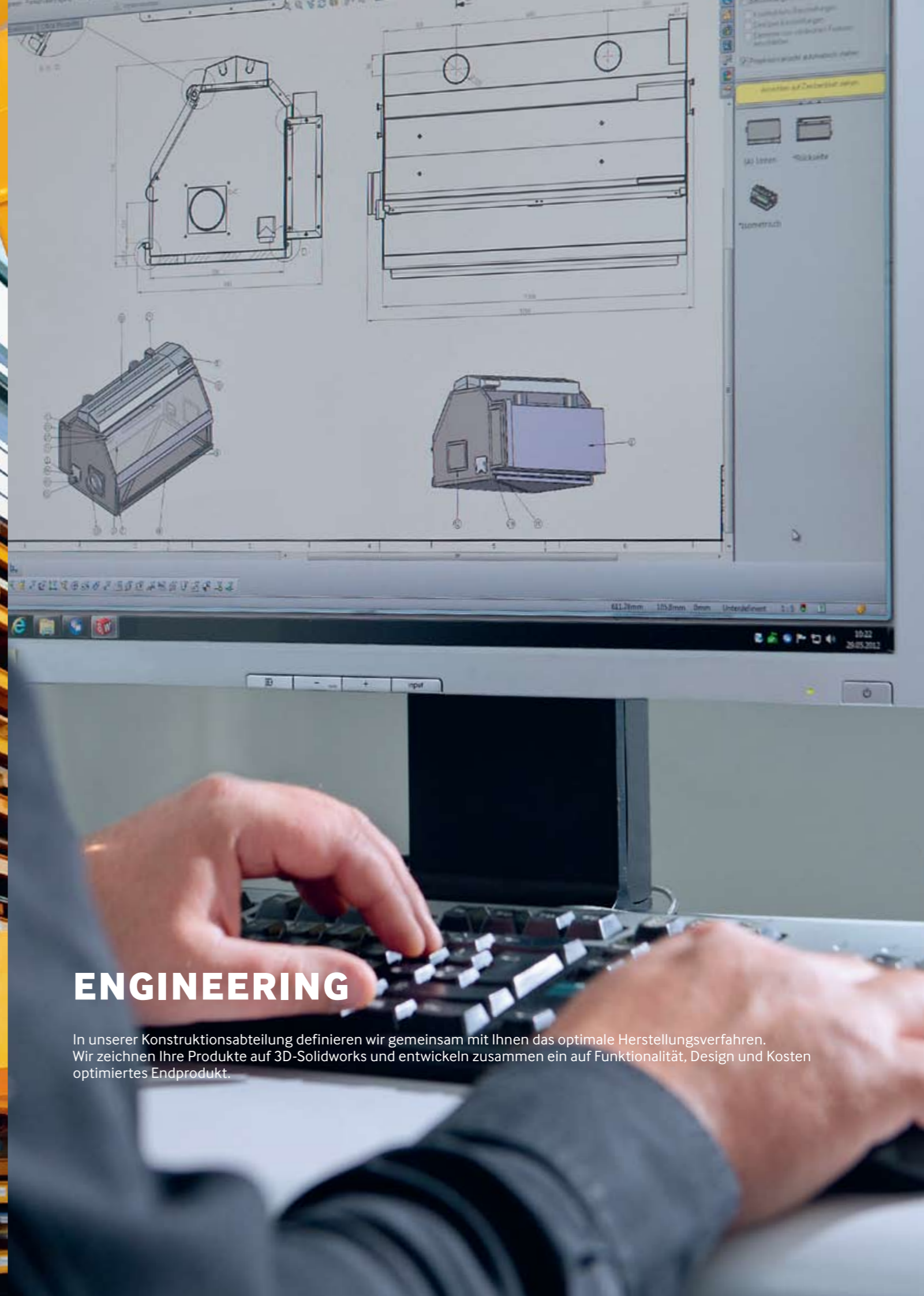
BLECHBEARBEITUNG  
**VON AERNI**

AERNI AG  
Dürrenhübelstrasse 9  
CH-4133 Pratteln  
Telefon +41 61 811 12 12  
Fax +41 61 811 12 11  
E-Mail [pratteln@aerni.com](mailto:pratteln@aerni.com)



## OPTIMALE VERFAHREN FÜR ALLE

Aerni hat sich als Zulieferbetrieb von Blechkomponenten bei einer anspruchsvollen Kundschaft in verschiedensten Branchen einen starken Namen geschaffen. Der moderne Maschinenpark und ausgewiesene Fachspezialisten garantieren jederzeit höchste Qualität in Beratung und Ausführung. Das Unternehmen beschäftigt am Standort Pratteln über 50 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter.



## ENGINEERING

In unserer Konstruktionsabteilung definieren wir gemeinsam mit Ihnen das optimale Herstellungsverfahren. Wir zeichnen Ihre Produkte auf 3D-Solidworks und entwickeln zusammen ein auf Funktionalität, Design und Kosten optimiertes Endprodukt.

# BLECHBEARBEITUNG VON AERNI SCHNEIDTECHNOLOGIEN

## SCHEREN RECHTECK-ZUSCHNITTE

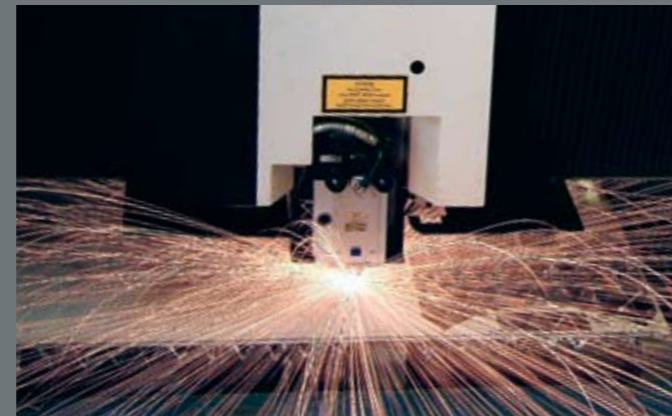
Mit der Tafelschere lassen sich Bleche mit einer Stärke von 1–6 mm und einer Länge bis 4 Meter scheren.



## LASERSCHNEIDEN FORMFREIHEIT

Alle Formen und Konturen lassen sich ab elektronischen Daten, Plänen oder sogar Handskizzen programmieren. Werkstücke aus Stahl, Edelstahl oder Aluminium können ohne mechanische Beanspruchung und ohne Werkzeugaufwand geschnitten werden. Laserschneiden ist daher eine wirtschaftlich interessante Lösung.

Schneiddaten	
Blechformat	2.0 x 6.0 m 1.5 x 3.0 m
Stahl	0.5–20 mm
Edelstahl	0.5–20 mm
Aluminium	0.5–12 mm



## FEINSTRAHLPLASMASCHNEIDEN HIGHTECH SCHNITTQUALITÄT

Bei Materialstärken, welche mit dem Laser nicht mehr geschnitten werden können, kommt das Hi-Focus-Plasmaschneiden zum Einsatz. Die neueste Anlage von Aerni erreicht mit einem Aggregat für Phasenschnitte bis  $\pm 45^\circ$  eine Schnittqualität, welche den Einsatz dieses Verfahrens neu definiert. Mit dieser Technologie liefern wir unseren Kunden ein hohes Potenzial an Innovation und Wertschöpfung.

Schneiddaten	
Blechformat	3.0 x 6.9 m
Stahl	5–60 mm
Edelstahl	5–60 mm
Aluminium	5–60 mm



## AUTOGENBRENNNSCHNEIDEN GROSSE MATERIALSTÄRKEN

Für grosse Materialstärken ist das autogene Brennschneiden die beste Lösung. Mit dem Dreibrennerschneidkopf lassen sich gleichzeitig drei Phasen in einem Durchgang schneiden. Durch diese Technologie wird zum Beispiel die zeitaufwendige mechanische Vorbereitung der Schweisskanten eingespart. Teile ohne Phasen werden mit dem Alfabrenner geschnitten.

Schneiddaten	
Blechformat	3.0 x 6.9 m
Stahl	15–100 mm



## BLECHBEARBEITUNG VON AERNI PRESSEN BIS 600 T

KOMPLIZIERTE BIEGETEILE LASSEN SICH BEI EINER BIEGELÄNGE BIS ZU 6 METER UND EINER PRESSKRAFT BIS ZU 600 TONNEN PRÄZISE ABKANTEN.



### ABKANTEN

Zum Abkanten stehen vier Pressen zur Verfügung. Mit einer neuen Tandemabkantpresse, welche mit zwei Steuerungen ausgerüstet ist und somit auch im Einzelbetrieb verwendet werden kann, lassen sich komplizierte Biegeteile bis 6 Meter präzise abkanten. Die Biegefolge ist individuell programmierbar. Kurze Umrüstzeiten ermöglichen auch für kleinere Serien flexible Lösungen und eine schnelle Auftragsabwicklung.

Technische Daten für Stahl S235

Blechstärke	Kantlänge
1–12 mm	6 m
15 mm	4 m

### WALZEN

Auf unserer 4-Rollenwalze lassen sich 8 mm starke Bleche bis zu 2 m Länge walzen.



## SCHWEISSVERFAHREN TIG, MIG, MAG

INNOVATIVE, LEISTUNGSSTARKE ANLAGEN ERMÖGLICHEN SÄMTLICHE SCHWEISSARBEITEN IN ALUMINIUM, STAHL, ROST- UND SÄUREBESTÄNDIGEM STAHL SOWIE HASTELLOY.

Ob Konstruktionsteile für die manuelle Schweißung, drehsymmetrische Teile für eine Rundautomatenschweißung oder komplexe Serienteile, welche auf einem sechssachsigen Knickarmroboter mit Drehtisch ausgeführt werden – alle Schweißverfahren wie TIG, MIG und MAG sind anwendbar.

Verfahren

- Manuelles Schweißen (TIG, MIG und MAG)
- Punktschweißen
- Bolzenschweißen (bis M12)
- Halbautomatisches Schweißen
- Roboterschweißen

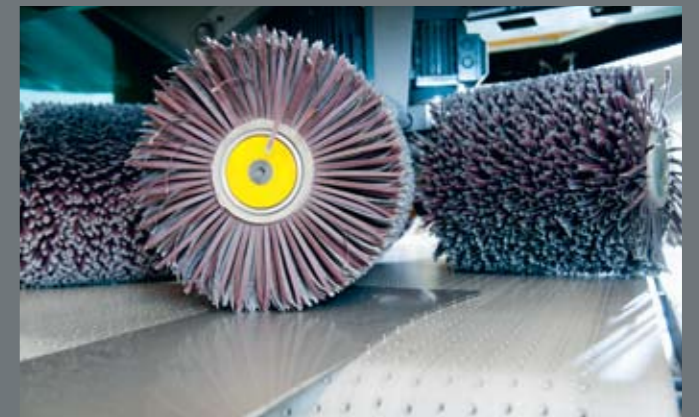


## BLECHBEARBEITUNG VON AERNI ENTGRATEN UND SCHLEIFEN

KUNDEN AUS DER PHARMA- UND BIOTECHNOLOGIE SOWIE AUS VERSCHIEDENSTEN BRANCHEN MIT HOHEN OBERFLÄCHENANSPRÜCHEN PROFITIEREN VON HOCHWERTIGEN ENTGRATUNGS- UND SCHLEIFARBEITEN VON AERNI.

### MASCHINELLES ENTGRATEN

Sechs Schleifspindeln drehen sich paarweise entgegengesetzt zueinander und bearbeiten die Metallteile mit kreisenden und oszillierenden Bewegungen. Beim Schleifen werden die Kanten und Löcher entgratet und die Oberfläche erhält eine spezielle Schleifstruktur. Die Maschine kann bis zu 1200 mm breite Teile entgraten.

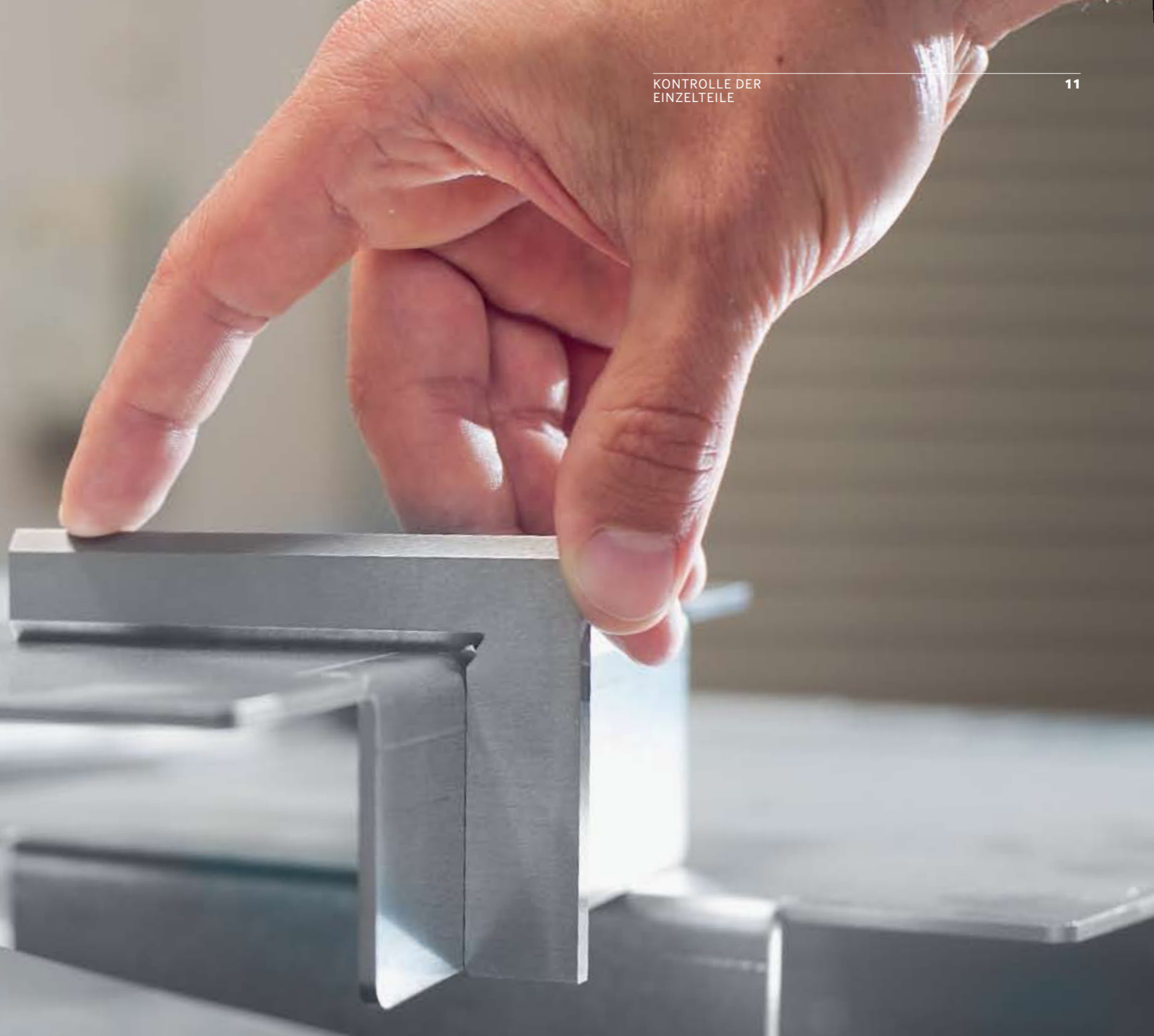


### MANUELLES SCHLEIFEN

Die Schleifer von Aerni sind Spezialisten im Schleifen von Behältern und Blechkonstruktionen. Die geforderte Rauigkeit lässt sich mit eigenen kalibrierten Messgeräten prüfen und dokumentieren. Über Partnerfirmen werden auch elektropolierte oder glasperlengestahlte Teile angeboten.

## ANERKANNTE STANDARDS INTERNATIONALES QUALITÄTSMANAGEMENT

DIE SICHERHEIT VON ANLAGEN ERFORDERT EINE ZUVERLÄSSIGE KONTROLLE IN ALLEN PRODUKTIONSPHASEN MIT JEDERZEIT NACHVOLLZIEHBAREN ARBEITSABLÄUFEN.



Das Qualitätsmanagement von Aerni ist nach international anerkannten Standards zertifiziert.

- TÜV Schweiz: QM-Zertifikat nach EN ISO 9001/2008
- TÜV-Zulassung als Hersteller nach AD 2000-Merkblatt HP 0 und EN ISO 3834-3
- SVTI-Zulassung zur Herstellung von druckführenden Geräten und Anlagen
- SVTI-Zulassung zur Umstempelung von Halbzeugen oder Bauteilen
- Germanischer Lloyd: Schweisszulassung
- Interne Fertigungskontrolle mit Überwachung der Abnahme (Modul A1) nach Richtlinie 97/23/EG

